



Документ нр. Document no.
30HFD30-PB401

Страница Sheet **1** от of **6**

Проект Project

КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД

Код Security Index

Име Title

Изработка и доставка елементи от корпус ГЗШ 30 на Котел 3
тип ЕП 670-140/П-62/

Система System

HFD

Тип документ Document Type

PC

Дисциплина Discipline

&

Файл File

30HFD30-PB401.pdf

REV

Описание на ревизиите / Description of Revisions

0

FOR TENDER (TR)

30HFD30-AF001


00	05.07.2019	TR										DC
REV	Дата Date	Обхват Scope	Подготвил Prepared by	Сътрудници Co-operations				Проверил Checked by	Одобрил Approved by		Издаде Issued by	

Този документ е собственост на Контур Глобал Марица Изток 3 България. Строго забранено е възпроизвеждането на документа цялостно или на части и предоставянето на всякаква свързана информация без предварително писмено съгласие.
This document is property of Contour Global Maritza East 3 Bulgaria. It is strictly forbidden to reproduce this document, in whole or in part, and to provide to others any related information without the previous written consent.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 30HFD30-PB401
	Изработка и доставка елементи от корпус ГЗШ 30 на Котел 3	Страница: 2 от 6

СЪДЪРЖАНИЕ

1.	ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА	3
2.	ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ.....	3
3.	ГАРАНЦИОНЕН СРОК	4
4.	СРОК ЗА ДОСТАВКА	4
5.	МЯСТО НА ДОСТАВКА	4
6.	ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3	4
7.	ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ	5
8.	ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА.....	5
9.	РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ.....	5
10.	ПРОТОКОЛИ.....	5

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 30HFD30-PB401
	Изработка и доставка елементи от корпус ГЗШ 30 на Котел 3	Страница: 3 от 6

1. ПРЕДМЕТ НА ДОСТАВКА

Предмет на техническата спецификация е **изработка и доставка** елементи от корпус ГЗШ:

- елемент от наклона на ГЗШ Блок 6 черт. 421466
- елемент коляно на ГЗШ Блок 8 черт. 421468
- елемент от вертикала ГЗШ Блок 9 черт. 421469
- преход 2024 черт. черт. 10HFD00-ME306

2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

- Корпуса на ГЗШ се изработва от Ст. 3 сп. или аналог.
- Всички заваръчни стикове за са подготвени съгласно БДС EN ISO 9692-1:2016 ;
- Заварката се изпълнява с електроди тип: E 46 T
- Поличките и носещите ребра на поличките се изработват от стомана съгласно чертежи 90HFD00-MM401, 90HFD00-MM402 или аналог след съгласуване с възложителя.
 - На чертеж. 421466 секторите за зидария дет.поз.5 и дет.поз.6 да се заменят Сектор R 1224 / 1667 чертеж 90HFD00-MM401
 - На чертеж. 421468 секторите за зидария дет. поз.3 да се заменят Сектор R 1224 / 1667 чертеж 90HFD00-MM401
 - На чертеж. 421469 секторите за зидария дет. поз.4 да се заменят Сектор R 1224 / 1537 чертеж 90HFD00-MM402
 - Заварката се изпълнява с електроди тип: БДС EN ISO 3581-A: E 18 8 Mn B 4 2 или AWS A5.4: ~ E 307 - 15
 - Заваръчните шевове не трябва да имат пукнатини, пори, включвания и други дефекти.
 - Заварките трябва да отговарят на БДС EN ISO 5817:2008, ниво С.
 - Замяната на типа на стоманата или електродите за заваряване става след писмено съгласуване с Възложителя.

Материалите, от които се изработват всички детайли трябва да бъдат нови и да отговарят на техническите изисквания на чертежите. Изпълнителят е длъжен да предостави сертификат за съответствие и качество от завода производител на материала използван за изработка им. Използваните заваръчни материали също да притежава сертификат за качество и химичен състав от завода производител.

Готовите елементи на ГЗШ трябва да са с нанесено антикорозионно покритие (грунд). Преди нанасяне на антикорозионното покритие всички повърхности на конструкцията трябва да бъдат обезмаслени и почистени до метален блясък, след което да се грундира и да се нанесат покрития от необходимия вид с дебелина на слоя не по-малко от 150 μm . Боядисването следва да се извърши според приложимите стандарти за постигане на цвят съответстващ на спецификацията на Възложителя, защита от корозия и издръжливост на покритието за период от 7 години преди възникване на необходимост от предприемане на основни мерки.

Общи изисквания при изработка

- Да се спазва зададената Техническа Документация.
- Изпълнителят носи пълна отговорност и заплаща всички щети по елементите от корпус ГЗШ поради некачествена изработка.
- Изпълнителят изготвя и информира Възложителя за технически инспекции по време изработването на съоръженията.
- Доставка да се извърши с транспорт на Изпълнителя до склад на Възложителя.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 30HFD30-PB401
	Изработка и доставка елементи от корпус ГЗШ 30 на Котел 3	Страница: 4 от 6

- При възникване на проблеми свързани с предоставената техническа документация Изпълнителя е длъжен да запознае Възложителя, за да се вземе правилно решение по възникналия проблем. Същото се отнася и за периода на изработка и доставка.
- Преди да се започне производството на изделията да се проведе среща между отговорни представители на Възложителя и Изпълнителя за уточняване на чертожната документация и условията за производство.

3. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Гаранционен срок: 24 месеца

4. СРОК ЗА ДОСТАВКА

30 календарни дни след сключване на договор.

5. МЯСТО НА ДОСТАВКА

ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3 АД се намира на приблизително 60 км югоизточно от гр. Стара Загора, 10 км югоизточно от гр. Гълъбово и 2 км северно от с. Медникарово, община Гълъбово, област Стара Загора, близо до открит рудник Трояново 3.

GPS: N-42.143321 и E-26.000856


Новите шнекове и дробилки се доставят до склад на територията на ТЕЦ КонтурГлобал Марица Изток 3.

6. ДОСТЪП ДО ЕЛЕКТРОЦЕНТРАЛА КОНТУРГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3

Работно време с доставчици на стоки в склад е всеки работен ден от Понеделник до Петък от 8:30 до 15:00 часа, обедна почивка 11:00-12:00 часа.

Доставчиците трябва да следват следните правила при доставка на стоки:

- При доставка на писма, пакети или малки по обем стоки, лицето приносител на стоката, срещу представяне на лична карта на главен портал получава временен пропуск, чрез който може да влезе на територията на централата и да предаде стоката на получателя или в склада, придружаван от представител на Възложителя.
- При доставка на стоки в склад разрешение за достъп се получава по следния начин: Доставчикът на стоки представя на товарен портал на входа на електроцентралата, копие от поръчка за доставка или други документи, удостоверяващи, че стоките се доставят съгласно договор или поръчка на КонтурГлобал Марица Изток 3 или КонтурГлобал Оперейшънс България. Изготвя се пропуск от охранител на товарен портал, който се подписва от ръководител на отдел Здраве, Безопасност и Сигурност.
- МПС с не измити гуми или с неукрепени товари не се допускат на територията на централата.
- При товаро-разтоварните работи доставчикът задължително да ползва ЛПС които са задължителни за работа на територията на ТЕЦ-а – каска, защитни обувки и подходящо работно облекло.
- Водачите на МПС, превозващи летливи или разпръскващи се материали, са длъжни да поставят покривала върху каросериите на МПС.
- Водачите на МПС на територията на централата, трябва да се движат, спират и паркират така, че по никакъв начин да не пречат на движението на другите МПС/пожарна линейка, служебни автомобили/ или хора.
- След доставяне на стоката в склад, доставчикът трябва незабавно да напусне територията на централата.
- Абсолютно се забранява внасянето на алкохол/включително и бира/, наркотици или други психотропни вещества, както и достъпа на територията на централата на лица употребили такива вещества.

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 30HFD30-PB401
	Изработка и доставка елементи от корпус ГЗШ 30 на Котел 3	Страница: 5 от 6

- Абсолютно се забранява внасянето на огнестрелно, газово и хладно оръжие, взривоопасни материали и взривно монтажни пистолети.

7. ОПАКОВАНЕ, ПАКЕТИРАНЕ И КОМПЛЕКТОВАНЕ

Заводът производител на стоките извършва опаковане, етикетиране, пакетиране или комплектуване на стоките съгласно изискванията и правилата за безопасно транспортиране и съхраняване въз основа на техните физико-химични свойства.

Целта на етикетирането на стоките е да гарантира, че потребителите имат достъп до пълната информация за съдържанието и състава на продукта, за да защити здравето и интересите им. Друга информация може да предоставя подробности за конкретен аспект на продукта, като например неговия произход или начин за производство. Някои химични продукти, също са обект на конкретни регламенти. Етикетирането трябва също да съдържа конкретна информация, за да гарантира безопасната им употреба и да позволи на потребителите да упражнят реалния си избор. Освен това при опаковането на продукти трябва да се спазват критериите за производство, за да се избегне замърсяването им или повреда при транспортиране. Защитните опаковки предпазват чувствителните към удари и вибрации изделия по време на манипулиране, складиране и транспорт, като възстановяват формата си за поемане на поредните механични въздействия. Съществуват различни материали и методи за осигуряване на тази защита, които трябва да се преценяват преди дистрибуцията на чувствителните изделия.

8. ПРИЕМАНЕ НА СТОКИТЕ В СКЛАДА

При доставка на стоки доставчика е длъжен за уведоми за датата и часа на доставката един ден преди датата на доставка в склад, с цел да бъде организирана необходимата техника за товаро разтоварни дейности на стоките.

Материално отговорното лице от склад удостоверява чрез поставяне на печат на товарителницата или на приемно-предавателния протокол получаването на материалите, след което уведомява с изпращане на е-мейл екипа на отдел поддръжка. До края на следващия работен ден техническото лице, отговорник за приемане на стоката, трябва да извърши технически контрол на доставената стока/материал/ и да подпише приемно-предавателен протокол за приемане на стоките. Същевременно попълва в протокола информация за технически контрол. След това стоката се поставя на определено мястото в склада, а фактурата и приемно предавателния протокол се предават в счетоводството.


В случай, че стоката не съответства на изискванията от техническата спецификация или на зададените в заявката параметри, или има констатирана повреда, описана в протокола за технически контрол, тези стоки се връщат на доставчика и стоката не се приема в склад. Доставчика е длъжен да замени стоката с изправна.

9. РЕФЕРЕНТНИ ДОКУМЕНТИ

- черт. 421466
- черт. 421468
- черт. 421469
- черт. 10HFD00-ME306
- черт. 90HFD00-MM402
- черт. 90HFD00-MM401
- технически условия 421481

10. ПРОТОКОЛИ

Стоките се придружават от следните документи:

	КОНТУР ГЛОБАЛ МАРИЦА ИЗТОК 3 АД	Документ № 30HFD30-PB401
	Изработка и доставка елементи от корпус ГЗШ 30 на Котел 3	Страница: 6 от 6

- Приемо-предавателен протокол.
- Декларация за съответствие с чертежите и техническата документация.
- Сертификати за качество на вложените материали и консумативи.
- Протокол за съответствие на геометричните замери.
- Гаранционна карта
- Товарителница